

紫外用物镜

SIGMA KOKI 紫外用物镜

YAG2次谐波 (532nm) 和YAG4次谐波(266nm) 脉冲激光加工装置的物镜。
校正了可见谱区和UV激光波长两者的色差, 具有高透过率。

物镜工作距离(WD)长, 场曲也得到校正, 在视场边缘也可以得到自然清晰的观察图像。
可以用于同轴观察系统或激光导入光学系统等, 是无限远校正物镜。
也可用于近紫外光的观察。

激光损伤阈值(参考值) 0.09 J/cm² (266nm), 0.2J/cm² (532nm), (脉冲宽: 10ns, 重复频率: 20Hz)



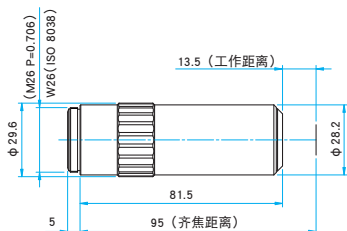
注意

将物镜用于激光加工时, 请将入射光束直径扩展到瞳径的一半左右时使用。入射光束很细时, 不能得到很小的聚光光斑。此外, 激光的能量密度过高时, 还有可能损伤物镜。
使用物镜进行激光加工时, 加工溅出的粉末可能弄脏物镜的镜面。请确保充分的工作距离(WD)或插入薄的保护镜片, 避免弄脏物镜。
倍率为使用f=200mm管镜时的数值。使用其他厂商生产的显微镜管镜时, 倍率有可能不同。首先要确认使用成像管镜的焦距, 从管镜焦距和物镜焦距的比例来求出实际倍率。

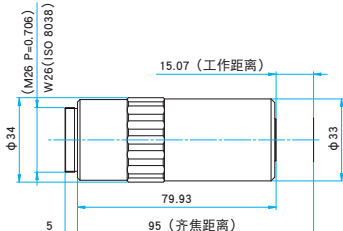
外形图

(单位: mm)

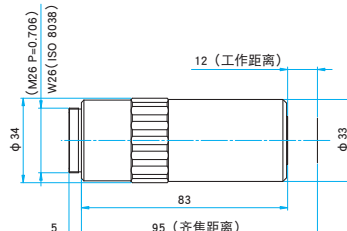
PFL-10-UV-AG-A



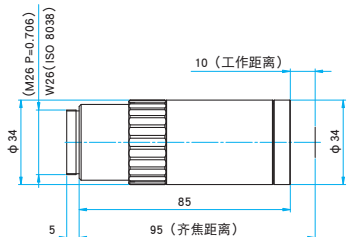
PFL-20-UV-AG-A



PFL-50-UV-AG-A

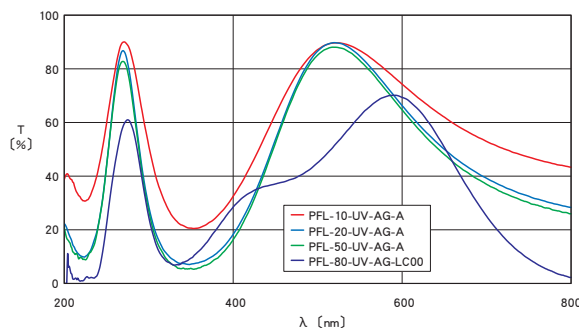


PFL-80-UV-AG-LC00



透过率波长特性 (参考数据)

T: 透过率



技术指标

型号	镜筒标记	倍率 (倍)	焦距 (mm)	NA	工作距离 WD (mm)	分辨率 (λ=550nm) (μm)	焦深 (λ=550nm) (μm)	视场 (φ24目镜) (mm)	视场 (1/2型) (mm)	自重 (kg)
PFL-10-UV-AG-A	MPlan UV 10x	10x	20	0.20	13.5	1.4	±6.9	φ2.4	0.48×0.64	0.30
PFL-20-UV-AG-A	MPlan UV 20x	20x	10	0.36	15.07	0.76	±2.1	φ1.2	0.24×0.32	0.35
PFL-50-UV-AG-A	MPlan UV 50x	50x	4	0.42	12.0	0.65	±1.6	φ0.48	0.10×0.13	0.41
PFL-80-UV-AG-LC00	MPlan UV 80x	80x	2.5	0.55	10.0	0.50	±0.9	φ0.30	0.06×0.18	0.35